

COOL-PROTECT CONCENTRATE

Liquide de refroidissement concentré pour systèmes de refroidissement de broche

Description

COOL-PROTECT CONCENTRATE est un concentré de liquide de refroidissement universel miscible à l'eau.

Il a été développé pour une large gamme d'applications dans les systèmes de refroidissement des broches de moteurs et autres applications sensibles à la température.

La technologie d'additifs équilibrée protège de manière fiable tous les métaux, plastiques et matériaux d'étanchéité utilisés dans le circuit de refroidissement fermé contre la corrosion, les dommages dus à la cavitation et la formation de dépôts.

De plus, la conductivité thermique stable assure une dissipation efficace de la chaleur et contribue à maintenir une température constante de la broche, un facteur essentiel pour la précision et la durée de vie des machines-outils modernes.

Dans des conditions d'utilisation optimales et dans le respect des consignes d'utilisation, COOL-PROTECT CONCENTRATE mélangé conformément aux indications de cette fiche technique peut rester dans le système jusqu'à 2 ans.

Attributs du produit

- Empêche la corrosion électrochimique
- Protège l'aluminium, les métaux non ferreux et ferreux
- Peu d'entretien
- Protection de longue durée

Première mise en service du circuit de refroidissement (utilisateur)

Avant de mettre un circuit de refroidissement en service pour la première fois, il faut le nettoyer des particules solides et des résidus. Dans le cas contraire, des éléments risquent d'être endommagés ou le liquide de refroidissement de se détériorer.

- Remplir le circuit avec de l'eau potable
- Faire fonctionner ou circuler le circuit pendant au moins 10 minutes.
- Vider complètement le réservoir

Contrôles recommandés en fonctionnement normal

Afin de garantir un fonctionnement sans faille, nous recommandons de contrôler les paramètres suivants tous les mois :

- Valeur du pH
- Concentration (tenir compte du facteur réfractométrique)

Les valeurs de consigne correspondantes sont indiquées sur la fiche technique.

Remplissage du liquide de refroidissement en cas de pertes d'évaporation

Les pertes de volume peuvent être compensées avec un réfrigérant mélangé ou un mélange prêt à l'emploi. Remarque : la buée qui s'échappe ne contient pas de concentré. En cas de remplissage fréquent avec du mélange prêt à l'emploi, la concentration peut augmenter lentement. Lorsque la concentration atteint la valeur limite supérieure, elle peut être ramenée à la valeur de référence en faisant l'appoint avec de l'eau potable propre.

Procédure de remplacement du liquide de refroidissement

Procédure pour le remplacement du liquide de refroidissement

- Ajouter 3% de MOTOREX CS CLEANER à l'« ancien » liquide de refroidissement 2 à 3 jours avant le changement prévu et continuer à travailler comme d'habitude. Pour que le système soit nettoyé
- Vider complètement le système
- Remplir d'eau potable propre et laisser circuler pendant environ 10 minutes (rinçage du système)
- Vider complètement le système
- Remplir immédiatement de nouveau liquide de refroidissement conformément au point « Mélange de concentré de liquide de refroidissement avec de l'eau »

Stockage

Le produit doit être conservé à une température comprise entre +5 °C et +40 °C.

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.

MOTOREX AG

Bern-Zürich-Strasse 31
4901 Langenthal, Schweiz

Tel. +41 62 919 75 75

motorex.com

05.05.2026 / 21

COOL-PROTECT CONCENTRATE

Mélanger le liquide de refroidissement concentré avec de l'eau

- Veuillez vous assurer que vous disposez d'un concentré de liquide de refroidissement ou d'un mélange prêt à l'emploi.
- N'utilisez que des outils propres (entonnoirs, seaux, etc.).
- Mélangez le concentré avec de l'eau potable propre selon les proportions indiquées sur la fiche technique.
- L'eau ne doit pas dépasser les valeurs suivantes :

Dureté de l'eau max. 20°dH

chlorures max. 100 ppm

Sulfates max. 100 ppm

- Vérifier le rapport de mélange (concentration) à l'aide d'un réfractomètre.

Important : tenir compte du facteur du réfractomètre dans la fiche technique : valeur de lecture x facteur = concentration effective

Données techniques

Propriétés	Testé selon	Unité	Valeurs
Couleur			jaune
Densité à 20 °C		g/cm ³	1.042
Viscosité à 40°C	DIN 51562-1	mm ² /s	70.0
pH du mélange	DIN 51785		7.7 - 8.7
Valeur sur réfractomètre			17.9
Fact réfractomètre man.			1.4
Point de congélation		°C	-50
Concent util'ion mélange		%	25 - 30
Température d'utilisation		°C	4 - 80

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.

MOTOREX AG

Bern-Zürich-Strasse 31

4901 Langenthal, Schweiz

Tel. +41 62 919 75 75

motorex.com

05.05.2026 / 21