

COOL-CORE READY

Liquide de refroidissement prêt à l'emploi pour systèmes de refroidissement de broche

Description

COOL-CORE READY est un liquide de refroidissement prêt à l'emploi développé pour les broches Steptec, avec une concentration d'utilisation de 30 %.

Il sert de liquide de refroidissement et d'agent anticorrosion dans les systèmes de refroidissement fermés des broches motorisées et a été spécialement développé pour ces applications.

Sa formulation contient des inhibiteurs de corrosion hautement efficaces qui passent de manière fiable les métaux, alliages et plastiques utilisés dans le système et les protègent durablement contre la corrosion et les dépôts.

COOL-CORE READY garantit ainsi une puissance de refroidissement constante, une grande stabilité du système et une protection durable des composants sensibles, même dans des conditions de fonctionnement difficiles.

Les liquides prêts à l'emploi sont prêts à l'emploi afin d'éviter les problèmes de qualité dus à une éventuelle mauvaise qualité de l'eau et d'éliminer le risque de mauvais dosage. Ces RTU ne doivent pas être dilués avec de l'eau.

Dans des conditions d'utilisation optimales et dans le respect des consignes d'utilisation, COOL-CORE READY peut rester dans le système jusqu'à 2 ans.

Attributs du produit

- Empêche la corrosion électrochimique
- Protège l'aluminium, les métaux composites et ferreux
- Peu d'entretien
- Protection de longue durée
- Protection de longue durée

Première mise en service du circuit de refroidissement (utilisateur)

Avant de mettre un circuit de refroidissement en service pour la première fois, il faut le nettoyer des particules solides et des résidus. Dans le cas contraire, des éléments risquent d'être endommagés ou le liquide de refroidissement de se détériorer.

- Remplir le circuit avec de l'eau potable
- Faire fonctionner ou circuler le circuit pendant au moins 10 minutes.
- Vider complètement le réservoir

Contrôles recommandés en fonctionnement normal

Afin de garantir un fonctionnement sans faille, nous recommandons de contrôler les paramètres suivants tous les mois :

- Valeur du pH
- Concentration (tenir compte du facteur réfractométrique)

Les valeurs de consigne correspondantes sont indiquées sur la fiche technique.

Remplissage du réfrigérant en cas de perte d'évaporation

Les pertes de volume peuvent être compensées avec un réfrigérant mélangé ou un mélange prêt à l'emploi. Remarque : la buée qui s'échappe ne contient pas de concentré. En cas de remplissage fréquent avec du mélange prêt à l'emploi, la concentration peut augmenter lentement. Lorsque la concentration atteint la valeur limite supérieure, elle peut être ramenée à la valeur de référence en faisant l'appoint avec de l'eau potable propre.

Procédure de remplacement du liquide de refroidissement

Procédure pour le remplacement du liquide de refroidissement

- Ajouter 3% de MOTOREX CS CLEANER à l'« ancien » liquide de refroidissement 2 à 3 jours avant le changement prévu et continuer à travailler comme d'habitude. Pour que le système soit nettoyé
- Vider complètement le système
- Remplir d'eau potable propre et laisser circuler pendant environ 10 minutes (rincage du système)
- Vider complètement le système
- Remplir immédiatement de nouveau liquide de refroidissement conformément au point « Mélange de concentré de liquide de refroidissement avec de l'eau »

Stockage

Le produit doit être conservé à une température comprise entre +5 °C et +40 °C.

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.

MOTOREX AG

Bern-Zürich-Strasse 31
4901 Langenthal, Schweiz
Tel. +41 62 919 75 75

motorex.com

05.05.2026 / 21

COOL-CORE READY

Données techniques

Propriétés	Testé selon	Unité	Valeurs
Couleur			bleu clair
Densité à 20 °C		g/cm3	1.034
Viscosité à 40°C	DIN 51562-1	mm2/s	1.6
Fact réfractomètre man.			1.4
Point de congélation		°C	-14
Dilution		%	30 - 35
Température d'utilisation		°C	4 - 80
Valeur pH	DIN 51369		7.5 - 8.5

Les données ci-dessus correspondent au dernier stade des connaissances actuelles. Toutes modifications restent réservées. Les données techniques communiquées ci-dessus sont fonction des tolérances de mesure et de fabrication en usage dans la profession. Une fiche de sécurité est disponible.